

The drill sizes from your files (within these ranges) will be converted to the finished hole sizes indicated in the table below.

Your Tool Sizes	Preset Finished Hole will be	Tolerance	** Minimum Copper Pad Dimensions	*** Minimum Copper Inner Layer Clearances
0.0160 - 0.0179	0.0140	+0.002/- 0.006	0.0310	0.0410
0.0180 - 0.0249	0.0200	+/- 0.004	0.0370	0.0450
0.025 - 0.0289	0.0250	+/- 0.004	0.0420	0.0500
0.0290 - 0.0319	0.0290	+/- 0.004	0.0460	0.0540
0.0320 - 0.0349	0.0330	+/- 0.004	0.0500	0.0580
0.0350 - 0.0380	0.0360	+/- 0.004	0.0530	0.0610
0.0381 - 0.0410	0.0405	+/- 0.004	0.0575	0.0655
0.0411 - 0.0449	0.0432	+/- 0.004	0.0602	0.0682
0.0450 - 0.0519	0.0460	+/- 0.004	0.0630	0.0710
0.0520 - 0.0599	0.0535	+/- 0.004	0.0705	0.0785
0.0600 - 0.0659	0.0610	+/- 0.004	0.0780	0.0860
0.0660 - 0.0759	0.0670	+/- 0.004	0.0840	0.0920

Your Tool Sizes	Preset Finished Hole will be	Tolerance	** Minimum Copper Pad Dimensions	*** Minimum Copper Inner Layer Clearances
0.0760 - 0.0839	0.0800	+/- 0.004	0.0970	0.1050
0.0840 - 0.0899	0.0875	+/- 0.004	0.1045	0.1125
0.0900 - 0.0969	0.0935	+/- 0.004	0.1105	0.1185
0.0970 - 0.1059	0.1005	+/- 0.004	0.1175	0.1255
0.1060 - 0.1160	0.1100	+/- 0.004	0.1270	0.1350
0.1161 - 0.1329	0.1259	+/- 0.004	0.1429	0.1509
0.1330 - 0.1429	0.1410	+/- 0.004	0.1580	0.1660
0.1430 - 0.1529	0.1510	+/- 0.004	0.1680	0.1760
0.1530 - 0.1709	0.1670	+/- 0.004	0.1840	0.1920
0.1710 - 0.2019	0.1930	+/- 0.004	0.2100	0.2180
0.2020 - 10.000	0.2510	+/- 0.004	0.2680	0.2760

** Recommended minimum pad size guarantees through-hole electrical continuity.

*** Recommended minimum inner layer clearances prevent electrical shorts caused from through-holes connecting directly to ground plane.